



CTSV Shuttle Conveyor

移載機

操 作 說 明 書

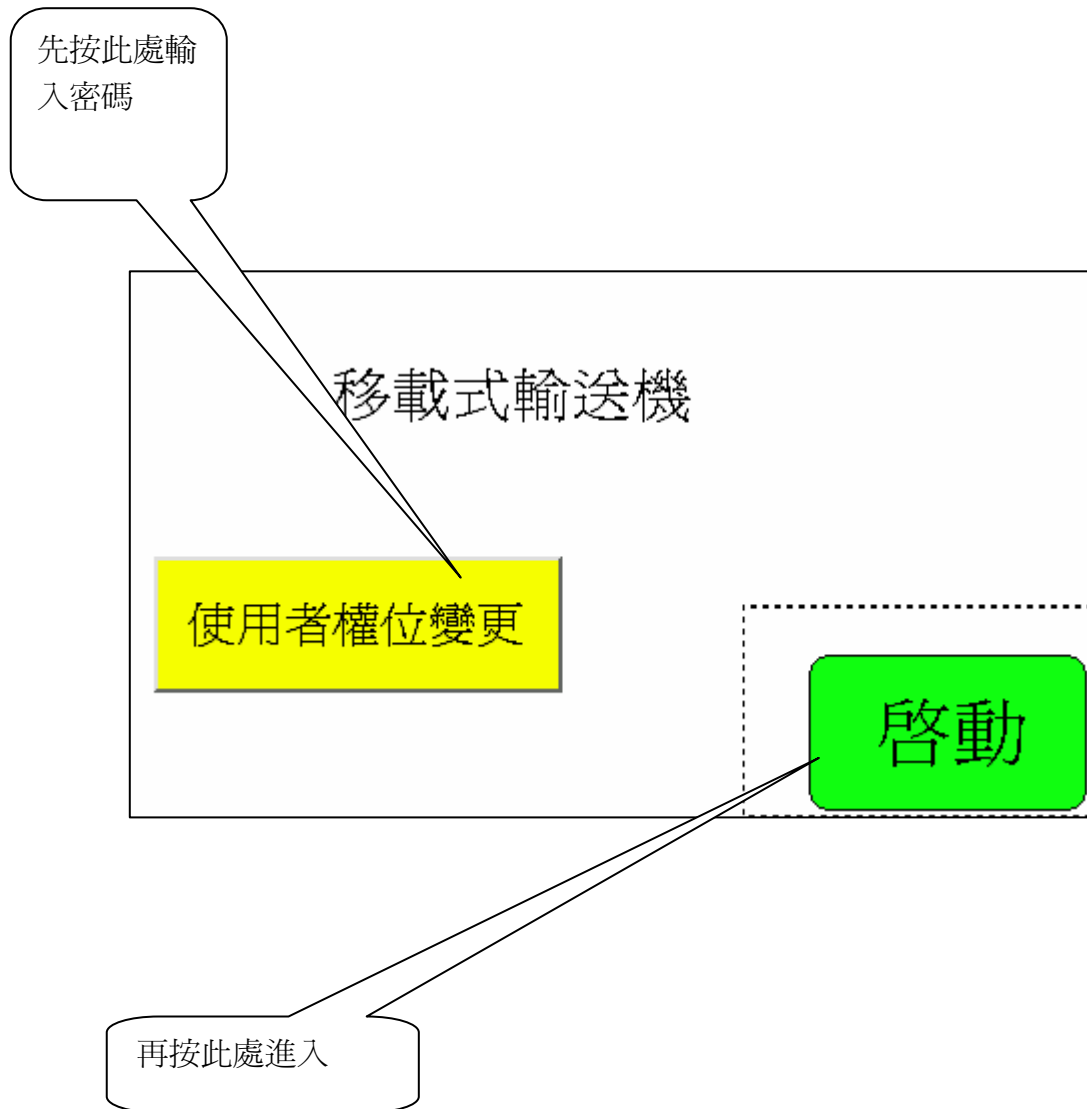
· 操作說明

啟動畫面/自動運轉畫面

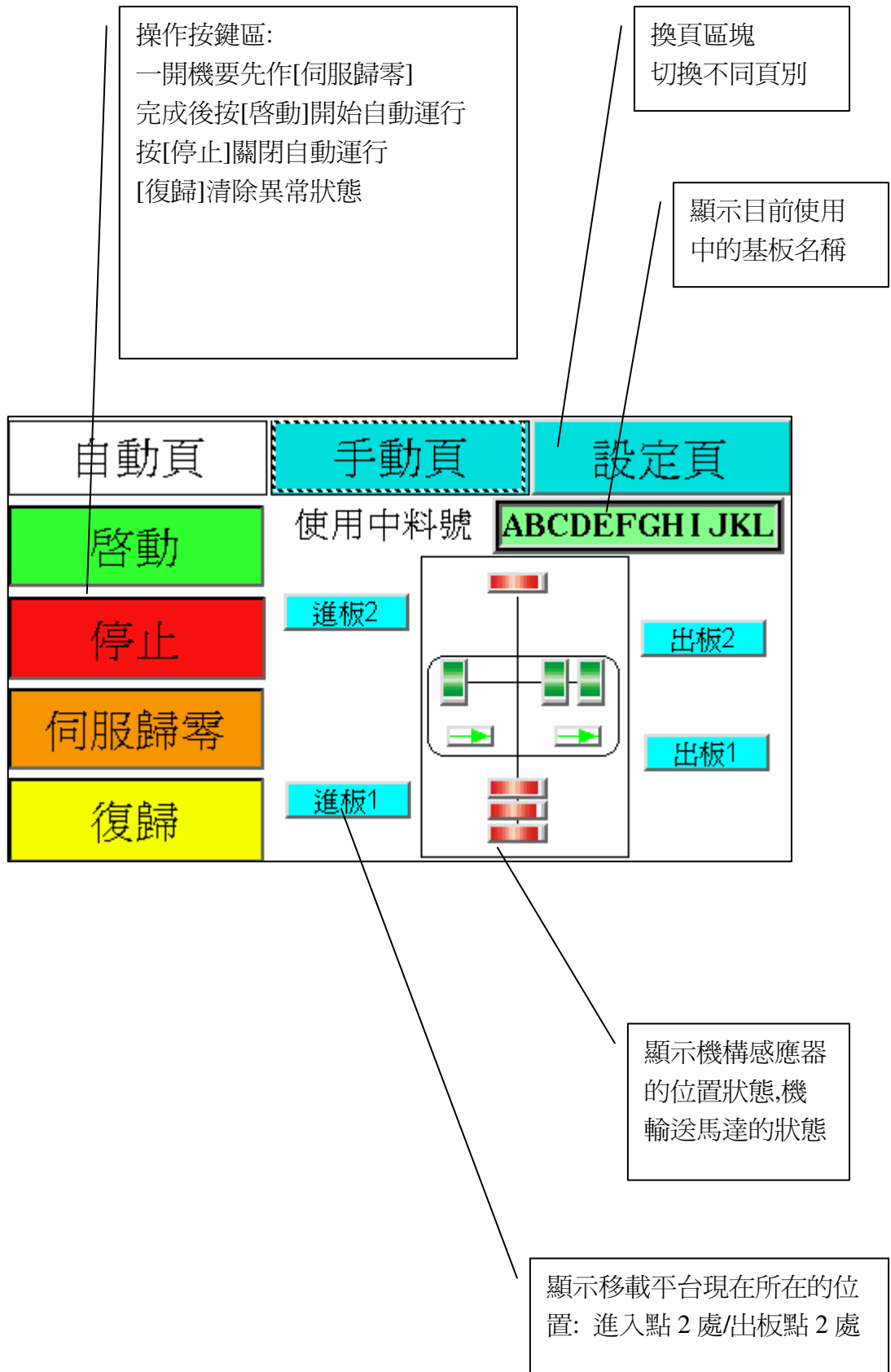
如有需輸入密碼的部份 請輸入預設密碼 再自行修改

一般等級:5555

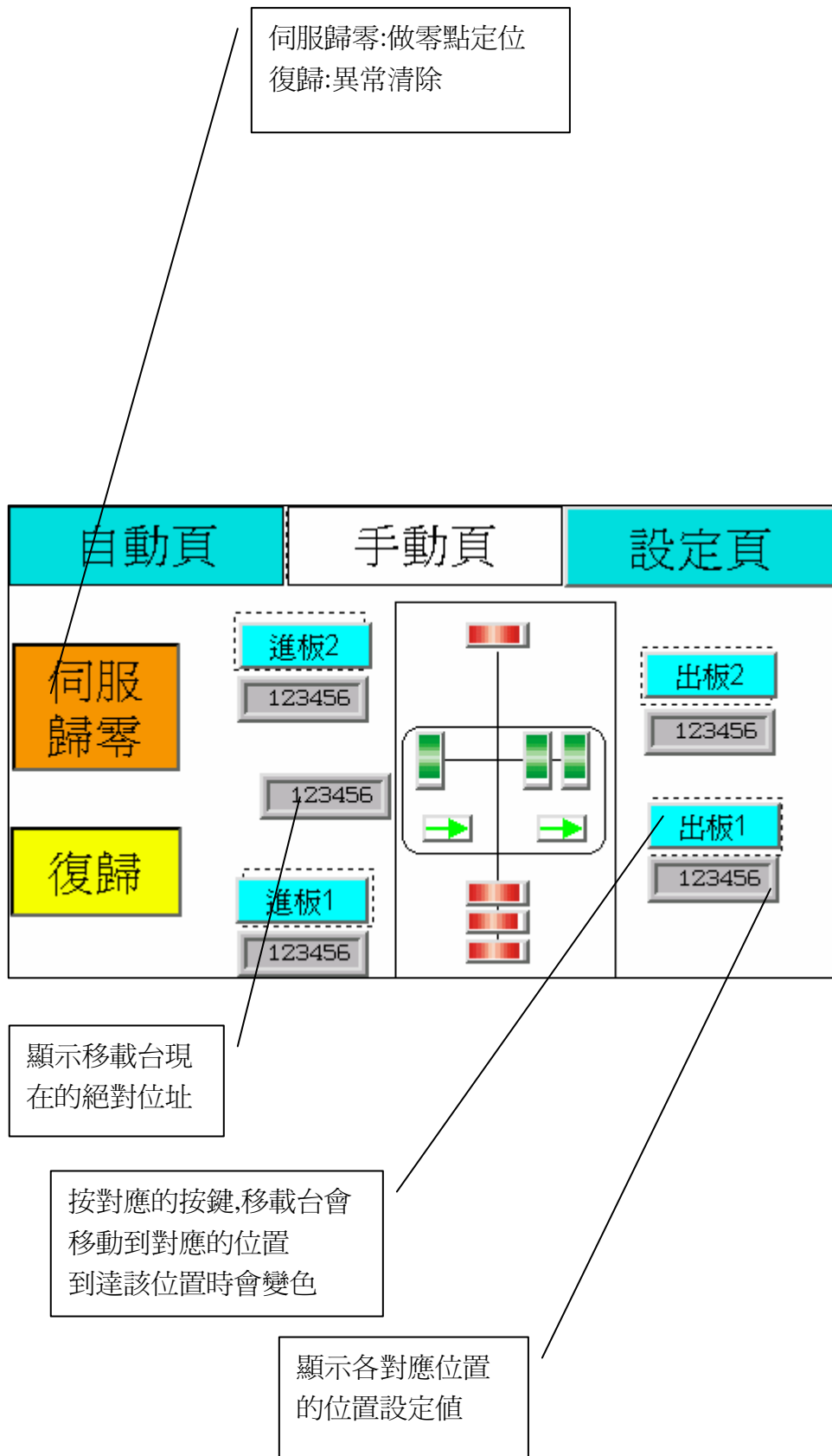
管理等級:1111



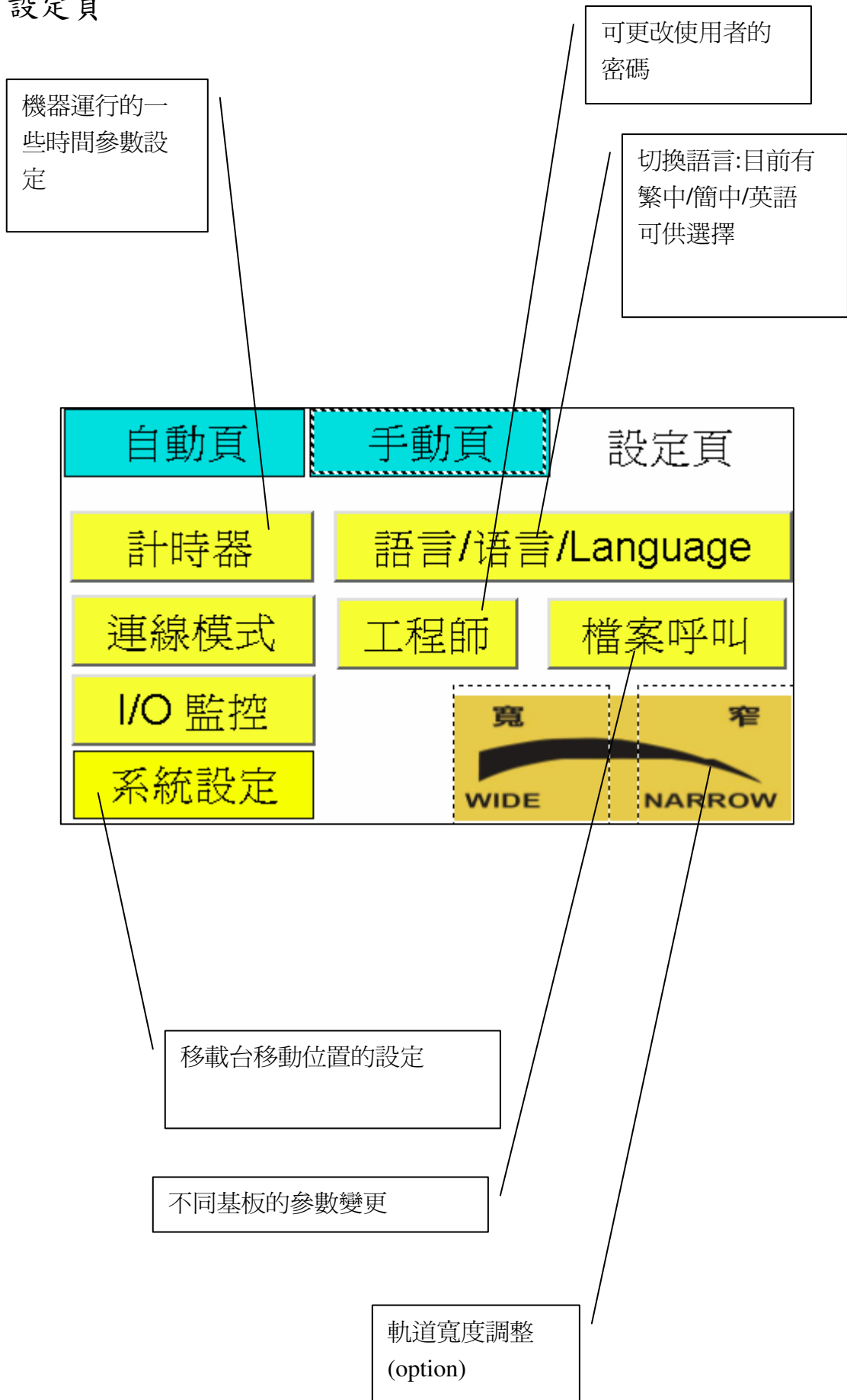
自動操作畫面



手動操作



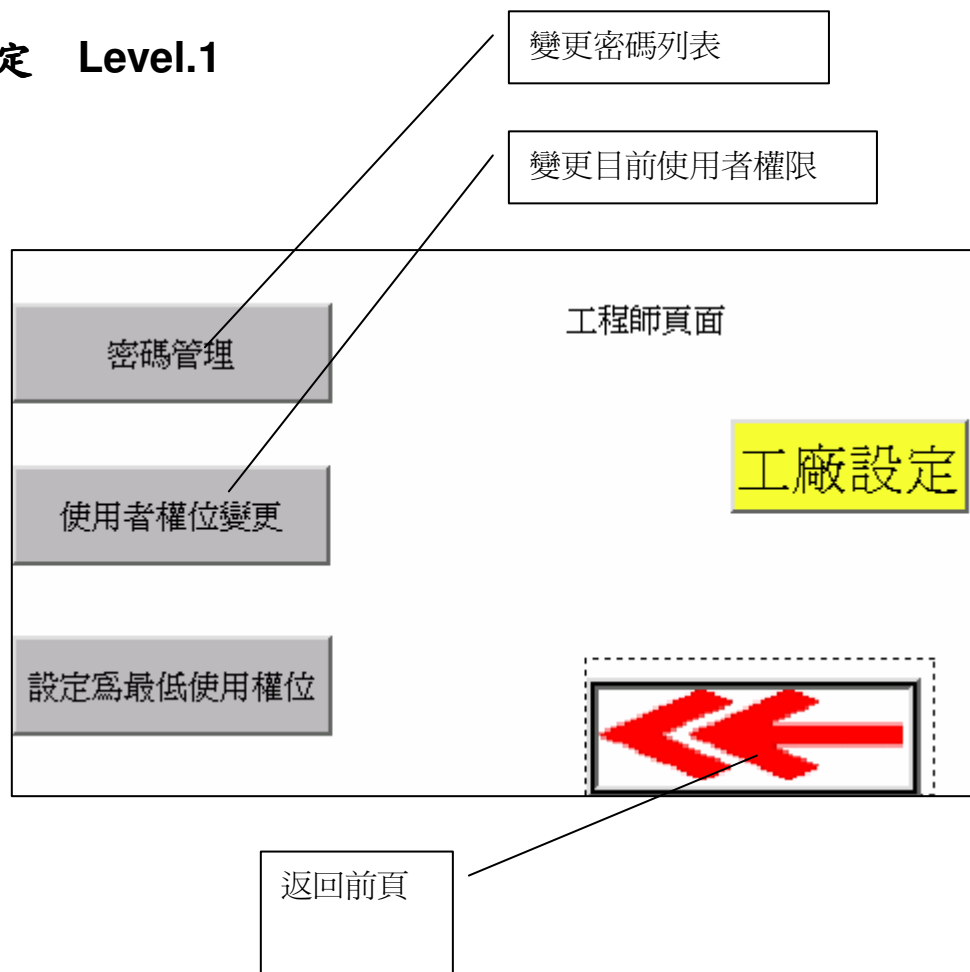
設定頁



計時器設定 Level.5 單位為 SEC

TIMER設定	
輸送帶空轉逾時	12.3
出板延時停止	12.3
要板延時	12.3
出板延時	12.3
預設值	離開

工程師設定 Level.1



連線設定 Level.4

切換輸出為 SMEMA 1.2 / 1.0

切換 移載模式/輸送機模式

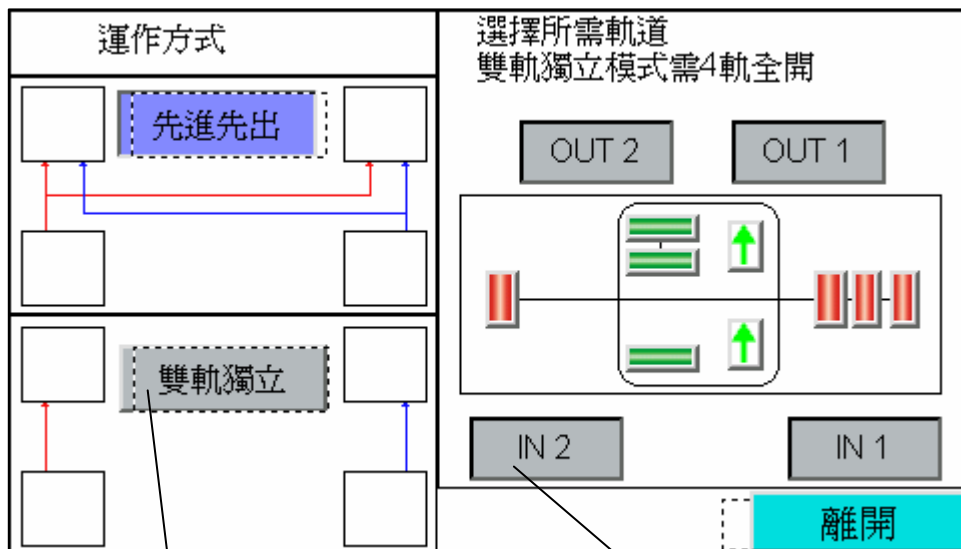
連線設定

出板SMEMA 1.2

移載模式

工作模式

離開



選擇所需的工作方式

開啓要使用的軌道位置

系統設定 Level.5

按數字區會彈出鍵盤供輸入

運轉速度	123456	歸零速度	123456
JOG低速	123456	加減速時間	123456
JOG位移量	123456	現在位置	-123456

The control panel includes several functional buttons: a blue '+' button for increasing speed, a blue '-' button for decreasing speed, a yellow 'LOW' button for switching to low speed, an orange '歸零' (Zero) button, and a yellow '復歸' (Return) button. Below these are two navigation icons: a red curved arrow pointing left and a red straight arrow pointing right.

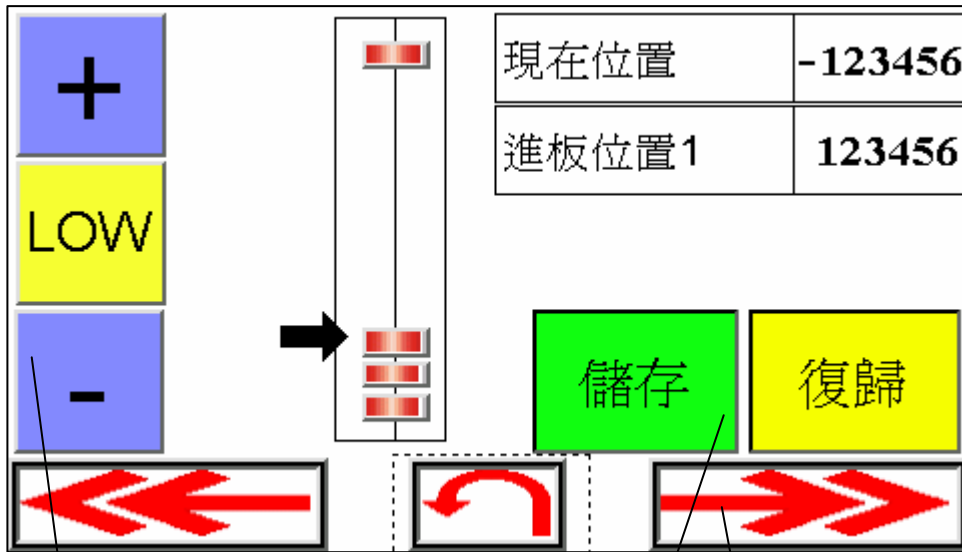
離開

下一頁

切換高低速運作,低速便於設定正確位置

使移載台移動

進板位置 1 設定

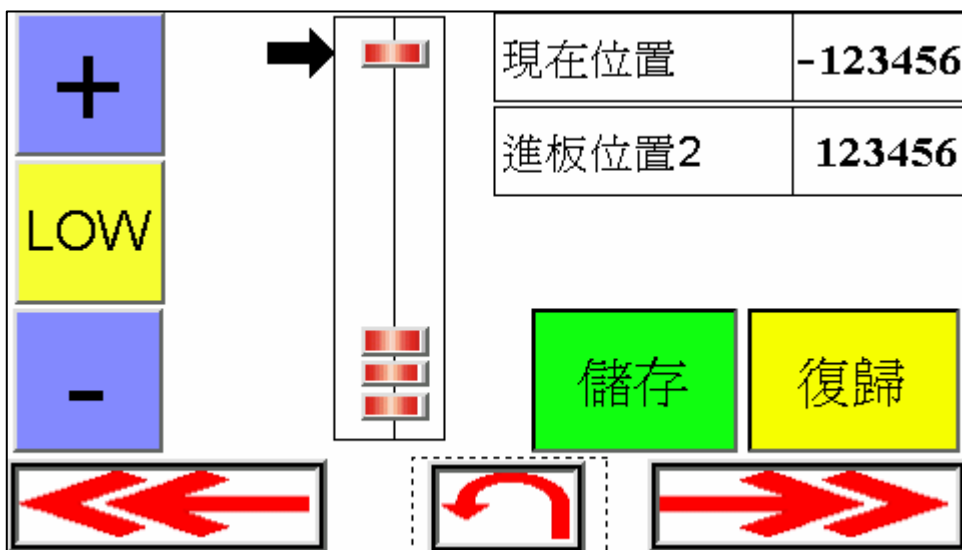


2.到達欲設定的位置
後按[儲存]紀錄位址

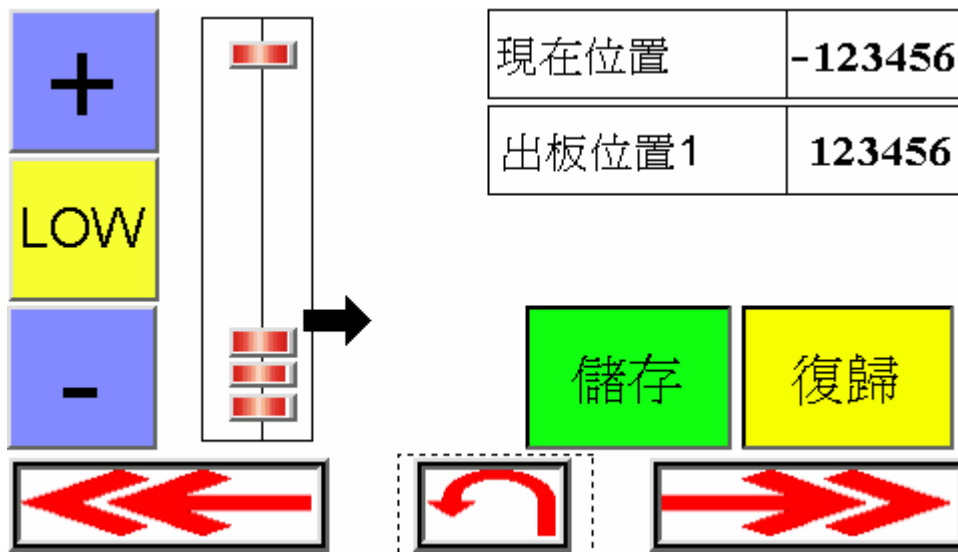
3.按下一頁繼續下
一個位置的設定

1.先移動到欲設定的位置(按[LOW]可降為低速便於對位)

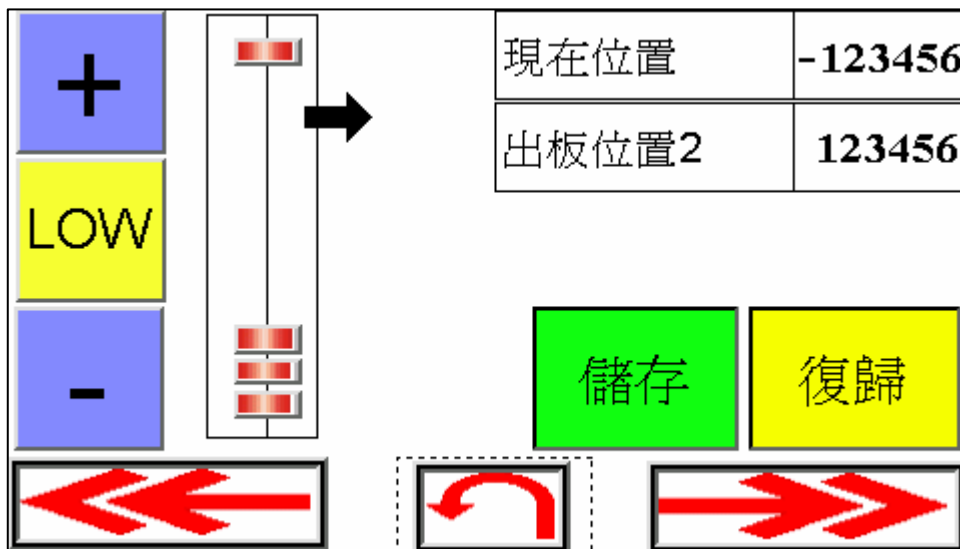
進板位置 2 設定



出板位置 1 設定



出板位置 2 設定



將參數紀錄成檔案

2.輸入要儲存的編號(0~7)

3.輸入該產品的名稱(12 位數)

4.確認後按儲存

輸入編號 **1** 輸入料號 **ABCDEFGHIJKL** **儲存**

NO	料號	NO	料號
0	ABCDEFGHIJKL	4	ABCDEFGHIJKL
1	ABCDEFGHIJKL	5	ABCDEFGHIJKL
2	ABCDEFGHIJKL	6	ABCDEFGHIJKL
3	ABCDEFGHIJKL	7	ABCDEFGHIJKL

5.完成後離開

1.先檢視檔案表看要儲存到哪一格(0~7 共 8 個檔案可供儲)

檔案呼叫 Level.4

1.輸入要呼叫的檔案的編號

2.按下呼叫鍵

3.呼叫完成—會顯示變更後的名稱

4.完成後離開

輸入編號 **1** 使用中料號 **ABCDEFGHIJKL** **呼叫**

NO	料號	NO	料號
0	ABCDEFGHIJKL	4	ABCDEFGHIJKL
1	ABCDEFGHIJKL	5	ABCDEFGHIJKL
2	ABCDEFGHIJKL	6	ABCDEFGHIJKL
3	ABCDEFGHIJKL	7	ABCDEFGHIJKL

離開